

MARINHA DO BRASIL
DIRETORIA DE ENSINO DA MARINHA

***(CONCURSO PÚBLICO DE ADMISSÃO AO CURSO DE
FORMAÇÃO PARA INGRESSO NO CORPO AUXILIAR
DE PRAÇAS DA MARINHA / CP-CAP/2012.2)***

**NÃO ESTÁ AUTORIZADA A UTILIZAÇÃO DE
MATERIAL EXTRA**

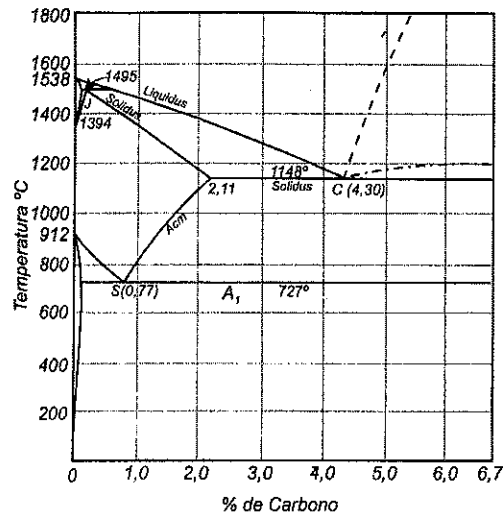
TÉCNICO EM METALURGIA

- 1) Com relação ao processo de soldagem por eletrodo revestido, assinale a opção que NÃO apresenta uma função do revestimento do eletrodo.
- (A) Estabilizar o arco elétrico.
 - (B) Manter fluida a poça de fusão durante a soldagem.
 - (C) Fornecer gases protetores, evitando a oxidação.
 - (D) Cobrir o arco elétrico, melhorando a eficiência térmica.
 - (E) Fornecer elementos de liga para o metal de solda.
- 2) Com relação à associação dos átomos, é correto afirmar que:
- (A) a ligação covalente é aquela em que se forma uma estrutura constituída de íons positivos e de elétrons de não valência.
 - (B) a ligação iônica é aquela em que átomos de elementos com um ou dois elétrons de valência, facilmente libertam esses elétrons.
 - (C) os elétrons de valência, na ligação de Van der Waals, podem eventualmente abandonar a órbita do átomo do qual pertencem.
 - (D) a ligação metálica é aquela em que a órbita de valência está completa, possuindo seus átomos, em consequência disso, atração pequena.
 - (E) a ligação covalente é aquela em que o átomo se acha constantemente no estado de perder, adquirir ou compartilhar elétrons-valência com átomos vizinhos.
- 3) Qual a diferença que um metal com tamanho de grão ASTM igual a oito apresenta quando comparado ao mesmo metal com tamanho de grão ASTM igual a 4?
- (A) menos contornos de grão
 - (B) menor número de grãos
 - (C) grãos menores
 - (D) menor encruamento
 - (E) maior ductilidade
- 4) Em relação ao processo de fluência, é correto afirmar que
- (A) é um processo que independe da temperatura.
 - (B) o segundo estágio corresponde à fluência transitória.
 - (C) o primeiro estágio ocorre com alta velocidade de fluência.
 - (D) o segundo estágio, dependendo da carga e da temperatura, não existirá.
 - (E) é um processo que ocorre em temperatura subzero.

- 5) A maioria dos materiais de interesse para a engenharia tem arranjos atômicos que são repetições, nas três dimensões, de uma unidade básica. Esses arranjos são denominados sistemas cristalinos. Com relação a esses sistemas, é correto afirmar que
- (A) os cristais HC possuem o mesmo fator de empacotamento que os cristais CFC.
 - (B) os metais com cristais CCC possuem empacotamento mais denso do que os metais com cristais CFC.
 - (C) a família de direções $\langle 111 \rangle$ corresponde à diagonal das faces no cristal CCC.
 - (D) cada célula unitária dos cristais CFC contém dois átomos.
 - (E) quanto menor for a densidade planar (átomos/unidade de área), maior será a facilidade para a deformação plástica.
- 6) Quanto aos processos de obtenção do aço, assinale a opção correta.
- (A) O forno do conversor Bessemer tem revestimento de dolomita de natureza básica.
 - (B) Processo ácido é aquele em que são removidos ou reduzidos os elementos Carbono, Silício e Manganês.
 - (C) Processo básico é aquele em que são removidos ou reduzidos os elementos Carbono, Silício, Fósforo e Enxofre.
 - (D) Conversor Thomas é usado no processo pneumático, em que o agente oxidante é o ar ou o oxigênio.
 - (E) O forno do conversor Bessemer tem revestimento de material refratário sílicoaluminoso de natureza básica.
- 7) Com relação às ligas de alumínio, é correto afirmar que:
- (A) as ligas alumínio-silício têm elevada resistência à corrosão, porém são materiais frágeis.
 - (B) as ligas alumínio-magnésio têm baixa resistência à corrosão e alta resistência mecânica.
 - (C) o duralumínio possui elevada resistência à corrosão, principalmente quanto à água salgada.
 - (D) as ligas de alumínio-silício com adição de cobre não podem ser tratadas termicamente.
 - (E) as ligas de alumínio e cobre têm baixa resistência mecânica e alta resistência à corrosão.

- 8) Quanto à plasticidade dos metais, é correto afirmar que
- (A) a deformação plástica dos metais efetiva-se por meio do escorregamento ou da maclação.
 - (B) a fase elástica, onde a deformação é proporcional à tensão aplicada, é caracterizada pelo módulo de Poisson.
 - (C) o módulo de elasticidade não depende da direção cristalina.
 - (D) o mecanismo de maclação ocorre devido a presença das discordâncias.
 - (E) a maclação só ocorre, nos metais de reticulado CFC, em temperatura elevada e baixa velocidade de deformação.
- 9) Em relação às operações de fundição do aço em forno elétrico a arco, é correto afirmar que
- (A) é possível fundir todo tipo de sucata metálica.
 - (B) a etapa final de desoxidação utiliza sopro de CO_2 .
 - (C) a técnica ácida é usada para remover enxofre e fósforo do banho.
 - (D) o aço é vazado na panela de fundição após a desoxidação final.
 - (E) a técnica ácida utiliza refratários à base de dolomita.
- 10) Além do ensaio de tração, qual é o outro tipo de método que tem maior precisão para obter o valor da resistência mecânica de uma barra metálica?
- (A) Ensaio metalográfico.
 - (B) Análise química.
 - (C) Ensaio de impacto.
 - (D) Ensaio de dureza.
 - (E) Por centelhamento.

11) Analise o diagrama Fe-C abaixo.



Em relação ao diagrama acima, assinale a opção correta.

- (A) Perlita é a microestrutura resultante da reação eutética (ponto C do gráfico).
- (B) Abaixo da temperatura de 727°C, para teores de Carbono entre 2,11% e 4,3%, as microestruturas presentes serão a perlita e a cementita.
- (C) Um aço com teor de Carbono inferior a 4,3% será exclusivamente constituído de austenita, ao ultrapassar a linha "Liquidus".
- (D) Aço hipoeutetoide tem microestrutura formada por perlita e cementita e tem um teor de Carbono abaixo de 0,77%.
- (E) Abaixo de 727°C e para teores de Carbono entre 4,3% e 6,7%, os ferros fundidos são constituídos de cementita e ledeburita.

12) O processo de coqueificação consiste em

- (A) aglomerar o carvão vegetal em pelotas.
- (B) aquecer o carvão mineral em alta temperatura.
- (C) soprar oxigênio no carvão mineral em alta temperatura.
- (D) aquecer o carvão vegetal em alta temperatura.
- (E) soprar oxigênio no carvão vegetal em alta temperatura.

- 13) Em relação à fragilização dos metais pelo hidrogênio, é correto afirmar que
- (A) é revertida com aquecimento dos aços a 150°C.
 - (B) reduz a soldabilidade do alumínio.
 - (C) ocorre em aços com estrutura cristalina hexagonal.
 - (D) ocorre nos aços pela formação do HCl em água salgada.
 - (E) provoca trincamento em alta temperatura.
- 14) A faixa de temperatura adequada para o forjamento de uma liga de bronze é aquela em que ocorre
- (A) o encruamento.
 - (B) a recuperação.
 - (C) a precipitação.
 - (D) a deformação elástica.
 - (E) a recristalização.
- 15) Qual dos ensaios abaixo é aplicado no controle de qualidade das juntas soldadas?
- (A) Amortecimento.
 - (B) Compressão.
 - (C) Embutimento.
 - (D) Fluência.
 - (E) Metalográfico.
- 16) Assinale a opção que NÃO apresenta uma característica dos fornos Siemens-Martin.
- (A) São fornos geralmente fixos.
 - (B) Possuem grandes dimensões.
 - (C) São fornos de baixa capacidade (inferiores a 200t/operação).
 - (D) Possuem dispositivos importantes como as válvulas de inversão.
 - (E) As suas paredes são sustentadas externamente por estruturas metálicas.

- 17) Ao final do processo de laminação de chapas finas de aço, após a rebobinagem, as bobinas são submetidas a qual tratamento térmico?
- (A) Nodularização.
 - (B) Recozimento.
 - (C) Indução.
 - (D) Austêmpera.
 - (E) Nitretação.
- 18) Assinale a opção que apresenta um fator que tende a causar, em um material dúctil, o aparecimento de uma fratura frágil.
- (A) Estado de tensão, que mantém as tensões de cisalhamento em valores mais altos em relação as tensões de tração.
 - (B) Aplicação lenta da tensão (velocidade baixa de deformação).
 - (C) Temperaturas muito elevadas.
 - (D) Localização da deformação devido à presença de descontinuidade superficial.
 - (E) a fratura frágil independe da composição química e da microestrutura do material.
- 19) Com relação aos processos de soldagem, é correto afirmar que
- (A) na soldagem oxiacetileno, a chama redutora pode ser utilizada para soldar ferros fundidos.
 - (B) os eletrodos revestidos têm revestimento formado apenas por materiais que produzem atmosfera protetora.
 - (C) os processos MIG e MAG só podem ser utilizados em aços de alto teor de Carbono.
 - (D) o processo TIG utiliza eletrodo consumível.
 - (E) o gás utilizado no processo MIG é o monóxido de carbono.
- 20) Com relação aos defeitos das juntas soldadas, é correto afirmar que
- (A) as fissuras ocorrem devido a elevada quantidade de impurezas (como S e P) no metal.
 - (B) a falta de aglutinação entre o metal depositado e o metal base ocorre devido à presença de gases no metal depositado.
 - (C) a porosidade ocorre devido a corrente de soldagem muito elevada
 - (D) o rebaixo ocorre devido a presença de gases no metal.
 - (E) a inclusão de escória ocorre devido à corrente de soldagem muito elevada.

- 21) Assinale a opção correta com relação à influência do encruamento nas propriedades dos metais policristalinos.
- (A) A dureza dos metais diminui.
 - (B) O alongamento, que reproduz a ductilidade, aumenta.
 - (C) A condutibilidade elétrica aumenta.
 - (D) O limite de escoamento decresce.
 - (E) A resistência à corrosão diminui.
- 22) Coloque V (verdadeiro) ou F (falso) nas afirmativas abaixo com relação aos ensaios de dureza, e assinale a opção que apresenta a sequência correta.
- () Dureza é a resistência à penetração.
 - () Dureza Brinell utiliza um penetrador de diamante em forma de pirâmide.
 - () Dureza Rockwell utiliza uma pré-carga de 30 kgf.
 - () Dureza Vickers é dada pelo quociente da carga com a área de impressão.
 - () Dureza escleroscópica é um método dinâmico para a determinação de dureza.
- (A) (F) (V) (F) (V) (V)
 - (B) (V) (V) (F) (V) (F)
 - (C) (V) (F) (V) (F) (F)
 - (D) (V) (F) (F) (V) (V)
 - (E) (F) (V) (V) (F) (V)
- 23) Assinale a opção que apresenta um instrumento de medida indireta.
- (A) Régua graduada.
 - (B) Paquímetro.
 - (C) Micrômetro.
 - (D) Goniômetro.
 - (E) Relógio comparador.
- 24) Em relação à fadiga em metais, é INCORRETO afirmar que
- (A) ela ocorre em tensões cíclicas do tipo tração-tração.
 - (B) a temperatura influi na resistência à fadiga.
 - (C) o encruamento superficial reduz a resistência à fadiga.
 - (D) ocorre em tensões cíclicas do tipo tração-compressão.
 - (E) microestruturas estáveis melhoram a resistência à fadiga.

- 25) Com relação à estrutura cristalina dos metais, assinale a opção INCORRETA.
- (A) Os cristais cúbicos de corpo centrado possuem dois átomos.
 - (B) Alotropia é a propriedade que metais apresentam de possuir diferentes estruturas cristalinas conforme a temperatura.
 - (C) Planos de escorregamento são planos de baixa densidade atômica.
 - (D) Discordância é o defeito responsável pelo fenômeno de escorregamento.
 - (E) Imperfeições de ponto correspondem à falta ou à presença de átomos extras na estrutura.
- 26) Em relação à fundição de peças, é correto afirmar que
- (A) o resfriamento mais rápido em paredes finas não gera pontos mais duros em peças de ferro fundido.
 - (B) a contração do material ao se solidificar pode ser desprezada no projeto dos modelos.
 - (C) o defeito que ocorre quando impurezas como P e S concentram-se na última parte sólida formada no aço fundido é denominado de segregação.
 - (D) a fundição sob pressão não pode ser utilizada na fabricação de peças com geometria complexa.
 - (E) uma das vantagens do processo de fundição sob pressão é o emprego das ligas com temperaturas de fusão superiores às das ligas à base de cobre.
- 27) Com relação ao processo de tratamento térmico de têmpera, qual é a influência do aumento do tamanho do grão austenítico sobre as propriedades mecânicas dos aços?
- (A) Diminuição da tendência ao empenamento.
 - (B) Diminuição das tensões residuais.
 - (C) Diminuição da tendência a trincas de têmpera.
 - (D) Aumento da tenacidade à mesma dureza.
 - (E) Aumento da profundidade de endurecimento.

- 28) O processo de fundição amplamente utilizado para a produção de tubos de grande porte usados em instalações subterrâneas é denominado processo
- (A) por CO₂.
 - (B) em molde cerâmico.
 - (C) por cera perdida.
 - (D) em casca.
 - (E) por centrifugação.
- 29) Com relação aos materiais resistentes à corrosão e ao calor, é correto afirmar que
- (A) Aços com grãos mais refinados têm melhor resistência ao calor.
 - (B) Aços ferríticos de baixo carbono e de alto cromo apresentam boa resistência à corrosão e ao trabalho a quente.
 - (C) Inconel é uma liga de Níquel e Cobre que tem elevada resistência ao trabalho a quente.
 - (D) A corrosão intergranular, nos aços inox austeníticos, ocorre devido à ação do íon negativo Cloro, sendo, portanto, as soluções de cloreto responsáveis pelo fenômeno.
 - (E) Aços inoxidáveis tipo 18-8 resistem à corrosão, mas não têm boa resistência à temperaturas elevadas.
- 30) A fosfatização de uma peça de aço deve ser realizada
- (A) por imersão em banho ácido.
 - (B) em câmara gasosa.
 - (C) por cladização a frio.
 - (D) por imersão em sais fundidos.
 - (E) por esmaltação.
- 31) Com relação às operações de aplainamento, é correto afirmar que:
- (A) o movimento de corte, na plaina limadora é dado pela mesa.
 - (B) a profundidade de corte é dada pelo movimento vertical da mesa.
 - (C) não é possível obter superfícies de corte angulares.
 - (D) a plaina de mesa é utilizada para aplainar peças pequenas.
 - (E) a ferramenta, na plaina de mesa, é dotada apenas de movimento de avanço.

- 32) Assinale a opção que NÃO apresenta um objetivo dos tratamentos térmicos.
- (A) Aumentar a dureza.
 - (B) Melhorar a usinabilidade.
 - (C) Melhorar a resistência ao calor.
 - (D) Aumentar as tensões residuais.
 - (E) Melhorar a resistência à corrosão.
- 33) Sabe-se que a fragilização a quente dos aços pode ser causada pela presença nociva, nos contornos de grão, de um elemento que tem ponto de fusão inferior ao do Ferro. Que elemento é esse?
- (A) Cromo.
 - (B) Molibdênio.
 - (C) Cobre.
 - (D) Níquel.
 - (E) Grafita.
- 34) Em relação ao Ferro Gama nos aços, é correto afirmar que
- (A) solidifica-se nos sistemas CFC e CC.
 - (B) tem solubilidade máxima de carbono igual a 0,02%.
 - (C) apresenta estrutura cúbica simples à temperatura ambiente.
 - (D) o centro da sua célula unitária não contém átomos de Ferro.
 - (E) abaixo da zona crítica, o reticulado cúbico centrado é modificado para cúbico de faces centradas.
- 35) No processo de sinterização, é comum a utilização de atmosferas protetoras. Com relação a essas atmosferas, assinale a opção correta.
- (A) Hidrogênio puro e seco é usado no processo de sinterização para metal duro e aço inoxidável.
 - (B) Amônia dissociada é usada no processo de sinterização para peças de alumínio.
 - (C) Gás endotérmico é formado por hidrogênio, gás carbônico e nitrogênio.
 - (D) Gás exotérmico é usado no processo de sinterização de ímãs permanentes.
 - (E) Gás gasogênio é formado por hidrogênio e monóxido de carbono.

36) Assinale a opção que apresenta um exemplo de liga metálica do tipo solução sólida substitucional.

- (A) Cobre-níquel.
- (B) Cobre-estanho.
- (C) Aço.
- (D) Cromo-molibdênio.
- (E) Cromo-vanádio.

37) Assinale a opção que completa corretamente as lacunas da sentença abaixo.

Os aços efervescentes têm teores de carbono geralmente _____ e são utilizados na produção de _____.

- (A) mais altos/ chapas grossas
- (B) mais altos/ peças forjadas
- (C) mais baixos/chapas e arames
- (D) mais baixos/perfis estruturais
- (E) mais baixos/ chapas grossas

38) Quanto à qualidade da superfície usinada, é correto afirmar que:

- (A) ondulação é a irregularidade superficial com espaçamento menor do que a rugosidade.
- (B) sulcos são as marcas deixadas pelas ferramentas.
- (C) altura da rugosidade é a distância entre o pico e a altura média da rugosidade.
- (D) rugosidade são irregularidades superficiais grandes.
- (E) comprimento da rugosidade é a distância paralela à superfície nominal, entre um pico e um vale consecutivos.

39) Se uma abraçadeira de aço envolver uma barra do mesmo material dentro de um galpão, qual tipo de célula galvânica será formada e onde a corrosão será intensa?

- (A) Tensão/em toda a barra.
- (B) Composição/ entre as duas peças.
- (C) Tensão/ na abraçadeira.
- (D) Concentração/ entre as duas peças.
- (E) Concentração/na abraçadeira.

- 40) Quanto ao processo de estiramento, é correto afirmar que
- (A) o lubrificante utilizado no estiramento a seco é a cal.
 - (B) as matrizes são produzidas em aço temperado.
 - (C) usa-se geralmente revestimento superficial de cobre ou estanho para estiramento úmido de fio de aço.
 - (D) o fio máquina de aço deve ser trabalhado sempre a frio.
 - (E) o cobre deve ser revestido superficialmente por pó de sabão quando for estirado.
- 41) Com relação aos aços inoxidáveis martensíticos, é correto afirmar que
- (A) contêm elevado teor de Carbono.
 - (B) contêm elevado teor de Níquel.
 - (C) contêm baixo teor de Cromo.
 - (D) podem ser temperados e revenidos.
 - (E) quanto maior for o teor de Carbono, menor será o teor de Cromo.
- 42) A laminação de uma chapa de aço à temperatura ambiente produz
- (A) recuperação.
 - (B) aumento do tamanho de grão.
 - (C) mudança de estrutura cristalina.
 - (D) recristalização.
 - (E) multiplicação de discordâncias.
- 43) Qual é o principal efeito da adição de Molibdênio aos aços?
- (A) Aumentar a temperatura de recristalização.
 - (B) Aumentar o tamanho dos grãos.
 - (C) Aumentar a resistência à corrosão atmosférica.
 - (D) Aumentar a resistência mecânica a quente.
 - (E) Diminuir a descarbonetação superficial.

- 44) Com relação às operações de usinagem, assinale a opção correta.
- (A) Uma das operações que podem ser realizadas em torno mecânico é o brunimento.
 - (B) Furadeiras radiais são máquinas de pequenas dimensões com motor não superior a 0,5 HP.
 - (C) No brochamento o cavaco é arrancado, linear e progressivamente, mediante sucessão ordenada de arestas de corte.
 - (D) Fresamento é a operação de usinagem em que o metal é removido por ferramenta giratória com um único gume de corte.
 - (E) Mandrilamento é a operação de usinagem que permite obter superfícies internas estriadas, quadradas, etc.
- 45) Quanto aos laminadores e ao processo de laminação, é correto afirmar que
- (A) laminação é o processo de conformação mecânica em que o metal é forçado a passar no orifício de uma matriz sob alta pressão, de modo a ter sua seção transversal reduzida.
 - (B) o laminador duo é composto por dois cilindros de mesmo diâmetro, girando no mesmo sentido.
 - (C) o laminador duo é composto por dois cilindros de mesmo diâmetro, girando em sentidos opostos.
 - (D) o laminador de Sendzimir compreende quatro cilindros montados uns sobre os outros, sendo dois cilindros de trabalho (menor diâmetro) e dois de suporte (maior diâmetro).
 - (E) o processo de laminação permite somente a produção de chapas.
- 46) Assinale a opção que apresenta um exemplo de passividade química.
- (A) Ferro em ácido clorídrico.
 - (B) Chumbo em ácido sulfúrico.
 - (C) Ferro em ácido sulfúrico.
 - (D) Alumínio em hidróxido de sódio.
 - (E) Ferro em hidróxido de sódio.

- 47) Assinale a opção que apresenta um tratamento termoquímico do aço capaz de elevar sua dureza superficial.
- (A) Fosfatização.
 - (B) Boretação.
 - (C) Austenitização.
 - (D) Anodização.
 - (E) Normalização.
- 48) Em relação aos processos de soldagem dos metais, assinale a opção correta.
- (A) Na soldagem a arco, o eletrodo constitui o pólo positivo ou catodo e o metal base corresponde ao pólo negativo ou anodo.
 - (B) A soldagem TIG utiliza eletrodo não consumível de tungstênio e proteção de atmosfera de gás inerte.
 - (C) No processo de soldagem oxi-acetileno, a chama redutora ocorre quando há excesso de oxigênio na mistura de gases.
 - (D) O processo de soldagem aluminotérmica utiliza a mistura de óxido de alumínio com ferro puro.
 - (E) Não se pode soldar alumínio pelo processo de resistência devido à elevada pressão e ao elevado tempo envolvidos.
- 49) Assinale a opção que apresenta um método de proteção catódica contra a corrosão.
- (A) Pintura com resinas epóxi.
 - (B) Galvanização.
 - (C) Por corrente impressa.
 - (D) Eletrodeposição.
 - (E) Anodização.

- 50) Os materiais metálicos, quando submetidos a ensaio de tração, apresentam dois tipos gerais de fratura, que são: fratura frágil e fratura dúctil. Com relação à fratura frágil, qual das opções abaixo está correta?
- (A) A fratura frágil sempre ocorre após a deformação plástica.
 - (B) Metais com reticulado CFC apresentam fratura frágil quando rompidos sob tração.
 - (C) Em metais com baixa sensibilidade a tensões multiaxiais, ocorre fratura frágil de clivagem.
 - (D) Fratura intercristalina frágil ocorre em metais com baixa resistência de contorno de grão.
 - (E) Metais com plasticidade razoavelmente boa e baixa resistência de contorno de grão apresentam fratura intercristalina frágil.

INSTRUÇÕES GERAIS AO CANDIDATO

- 1 - Verifique se a prova recebida e a folha de respostas são da mesma cor (consta no rodapé de cada folha a cor correspondente) e se não faltam questões ou páginas. Escreva e assine corretamente o seu nome, coloque o seu número de inscrição e o dígito verificador (DV) apenas nos locais indicados;
- 2 - O tempo para a realização da prova será de 3 (três) horas, incluindo o tempo necessário à marcação das respostas na folha de respostas, e não será prorrogado;
- 3 - Só inicie a prova após ser autorizado pelo Fiscal, interrompendo a sua execução quando determinado;
- 4 - Iniciada a prova, não haverá mais esclarecimentos. O candidato somente poderá deixar o seu lugar, devidamente autorizado pelo Supervisor/Fiscal, para se retirar definitivamente do recinto de prova ou, nos casos abaixo especificados, devidamente acompanhado por militar designado para esse fim:
 - atendimento médico por pessoal designado pela MB;
 - fazer uso de banheiro; e
 - casos de força maior, comprovados pela supervisão do certame, sem que aconteça saída da área circunscrita para a realização da prova.
 Em nenhum dos casos haverá prorrogação do tempo destinado à realização da prova, em caso de retirada definitiva do recinto de prova, esta será corrigida até onde foi solucionada;
- 5 - Use caneta esferográfica preta ou azul para preencher a folha de respostas;
- 6 - Confira nas folhas de questões as respostas que você assinalou como corretas antes de marcá-las na folha de respostas. Cuidado para não marcar duas opções para uma mesma questão na folha de respostas (a questão será perdida);
- 7 - Para rascunho, use os espaços disponíveis nas folhas de questões, mas só serão corrigidas as respostas marcadas na folha de respostas;
- 8 - O tempo mínimo de permanência dos candidatos no recinto de aplicação de provas é de 30 minutos.
- 9 - Será eliminado sumariamente do processo seletivo/concurso e as suas provas não serão levadas em consideração, o candidato que:
 - a) der ou receber auxílio para a execução de qualquer prova;
 - b) utilizar-se de qualquer material não autorizado;
 - c) desrespeitar qualquer prescrição relativa à execução das provas;
 - d) escrever o nome ou introduzir marcas identificadoras noutro lugar que não o determinado para esse fim;
 - e) cometer ato grave de indisciplina; e
 - f) comparecer ao local de realização da prova após o horário previsto para o fechamento dos portões.
- 10 - Instruções para o preenchimento da folha de respostas:
 - a) use caneta esferográfica azul ou preta;
 - b) escreva seu nome em letra de forma no local indicado;
 - c) assinie o seu nome no local indicado;
 - d) no campo inscrição DV, escreva o seu número de inscrição nos retângulos, da esquerda para a direita, um dígito em cada retângulo. Escreva o dígito correspondente ao DV no último retângulo. Após, cubra todo o círculo correspondente a cada número. Não amasse, dobre ou rasgue a folha de respostas sob pena de ser rejeitada pelo equipamento de leitura ótica;
 - e) só será permitida a troca de folha de respostas até o início da prova, por motivo de erro no preenchimento nos campos nome, assinatura e número de inscrição, sendo de inteira responsabilidade do candidato qualquer erro ou rasura na referida folha de respostas, após o início da prova.
- 11 - Procure preencher a folha com atenção de acordo com o exemplo abaixo:

- 12 - Não será permitido levar a prova após sua realização. O candidato está autorizado a transcrever as suas respostas, dentro do horário destinado à solução da prova, utilizando o modelo impresso no fim destas instruções para posterior conferência com o gabarito que será divulgado. É proibida a utilização de qualquer outro tipo de papel para anotação do gabarito.

ANOTE SEU GABARITO										PROVA DE COR _____														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50